

EPOXY FLOOR

TEHNIČKA INFORMACIJA P39/10-2008

NAMJENA

EPOXY FLOOR je namijenjen za izradu podova u **javnim objektima i industriji**, gdje se traži lijep izgled podnih površina, kemijska otpornost i mehanička izdržljivost.

Primjenjuje se kao:

- Glatka dekorativna podna obloga (javni objekti: škole, vrtići, restorani, trgovine, laboratoriji, skladišta, ... industrija: tekstilna, obučarska, optičarska, elektrotehnička, ...)
- Glatka industrijska podna obloga (industrija: podloge visoke kemijske i mehaničke izdržljivosti, skladišta, garaže, rampe, ...)
- Protuklizna, posuta kvarcom industrijska podna obloga za mokra područja (prehrambene industrije, parkirališta, rampe, ...)
- Habajući sloj za protuklizne podne obloge.

SASTAV

Obojeni, dvokomponentni epoksidni sustav bez otapala na bazi visokokvalitetnih sirovina.

SVOJSTVA

EPOXY FLOOR spada u samonivelirajuće polutople podove, monolitno je povezan s podlogom, površinski potpuno zatvorene strukture; glatke ili protuklizne. Ekonomičan je i jednostavan za održavanje.

EPOXY FLOOR kao dekorativna podna obloga ima gotovo neograničenu mogućnost izbora nijansi boja.

EPOXY FLOOR se, ovisno o namjeni podne obloge, nanosi u debljini od 1-2-3-4 mm na cementnu glazuru (MB min. 25).

EPOXY FLOOR ima izuzetno dobru mehaničku i kemijsku otpornost.

- Gustoća (HRN EN ISO 2811-1)
EPOXY FLOOR Komponenta ~ 1,52 kg/l
EPOXY FLOOR Kontakt ~ 1,04 kg/l
Mješavina ~ 1,35 kg/l
Mješavina sa Punilom PK 1:0,3 ~ 1,53 kg/l
Mješavina sa Punilom (0,35mm) 1:0,6 ~ 1,65 kg/l
- Čvrstoća na tlak (HRN G.S 2613)
Mješavina sa Punilom (0,35mm) 1:0,6 74,3 N/mm²
- Čvrstoća na savijanje (HRN G.S 2614)
Mješavina sa Punilom (0,35mm) 1:0,6 34 N/mm²
- Otpornost na habanje (Taber Abraser, CS 10, 1000 g, 1000 okretaja)
35,00 mg-gubitak na težini
- Vlačna prionjivost na betonu (MB 30) (DIN 5323)
Mješavina sa Punilom (0,35mm) 1:0,6 3,49 N/mm²
- Kemijski je otporan na: derivate nafte, deioniziranu i demineraliziranu vodu, tekuću vodu, morsku vodu, jestiva ulja, natrijevu lužinu do 20%, sumpornu kiselinu 40%, solnu kiselinu 10%, dušičnu kiselinu 1%, natrijev klorid, natrijev fosfat, limunsku kiselinu, vinsku kiselinu, oksalnu kiselinu, toluen, etilni alkohol do 40%, mliječnu kiselinu 2%, i natrijev hipoklorit 4%.

EPOXY FLOOR 1/4

U navedenim tehničkim informacijama opisana je priroda i namjena proizvoda. Ove su informacije temeljene na našem stručnom znanju i iskustvu te provjereno daju pozitivne rezultate. Zbog složenosti i varijabilnosti faktora koji utječu na konačnu kakvoću proizvoda sve pravne tražbe, bez ovlaštenog stručnog nadzora, proizvođača ne obvezuju.

POTROŠNJA prema sustavu

Namjena	Proizvod	Potrošnja kg/m ²
Impregniranje	EPOXY PRIMER Komponenta EM EPOXY PRIMER Kontakt EM	0,19 kg/m ² 0,11 kg/m ² Σ0,3 kg/m ²
Masa: Glatka dekorativna obloga (1-1,5 mm)	EPOXY FLOOR Komponenta = 1,00 tež. jedinica EPOXY FLOOR Kontakt = 0,34 tež. jedinica Punilo PK = 0,40 tež. jedinica Lak B Komponenta B = 1,00 tež. jedinica Kontakt B = 0,50 tež. jedinica Chips	0,88 0,30 0,35 Σ1,53 kg/m ² /mm 0,10 0,05 0,02-0,05
Masa: Glatka industrijska obloga (2-3 mm)	EPOXY FLOOR Komponenta = 1,00 tež. jedinica EPOXY FLOOR Kontakt = 0,34 tež. jedinica Punilo (0,35 mm) = 0,80 tež. jedinica Lak B Komponenta B = 1,00 tež. jedinica Kontakt B = 0,50 tež. jedinica Chips	1,53 0,52 1,25 Σ3,3 kg/m ² /2mm 0,10 0,05 0,02-0,05
Masa: Protuklizna industrijska obloga (2-3-4 mm)	EPOXY FLOOR Komponenta = 1,00 tež. jedinica EPOXY FLOOR Kontakt = 0,34 tež. jedinica Punilo (0,35mm) = 1,06 tež. jedinica Posip (kvarcni pijesak granulacija ovisna o traženoj protukliznosti) Habajući sloj EPOXY FLOOR Komponenta = 1,00 tež. jedinica EPOXY FLOOR Kontakt = 0,34 tež. jedinica	0,96 0,33 1,01 Σ2,3 kg/m ² /2mm 3-4 0,38-0,52 0,13-0,18 Σ0,51- 0,70 kg/m ²

PRIMJENA

Nova podloga: Cementna glazura mora biti stara 28 dana, bez tragova nečistoće, suha (max. 4% vlage), a prionjivost mora biti veća od 1,5 N/mm². Površina treba biti zaglađena, ali ne do crnog sjaja, ukoliko ima skramnice (cementno mlijeko) treba ih mehanički skinuti.

Stara podloga: Površinu treba mehaničkim putem očistiti od oslabljenih dijelova, masnoća, ljepila. Površinu treba osušiti (max. 4% vlage). Oštećenja se saniraju specijalnim epoksidnim mortovima. Kod ugradnje u prizemlju obvezna je hidroizolacija.

Način rada: Prilikom izrade EPOXY FLOOR-a postoje tri faze:

1. Impregniranje podloge i posipavanje kvarcnim pijeskom;
2. Izlijevanje mase (ovisno o sustavu posipavanje mase chipsom ili kvarcnim pijeskom);
3. Aplikiranje završnog sloja (ovisno o sustavu lakiranje ili aplikiranje habajućeg sloja).

Impregniranje: Ako je podloga cementna glazura ona se impregnira Epoxy Primerom EM do potpunog zasićenja podloge (kistom ili valjkom). Epoxy Primer EM se priprema zamiješavanjem Komponente EM i Kontakta EM u težinskom odnosu 1 : 0,57. Pri nanošenju industrijske podne obloge svježa impregnacija se posipa paljenim kvarcnim pijeskom granulacije 0,1-0,6 mm (max. 1 kg/m²).

Radno vrijeme mješavine Epoxy Primera EM je cca. 20 min (20°C).

EPOXY FLOOR 2/4

U navedenim tehničkim informacijama opisana je priroda i namjena proizvoda. Ove su informacije temeljene na našem stručnom znanju i iskustvu te provjereno daju pozitivne rezultate. Zbog složenosti i varijabilnosti faktora koji utječu na konačnu kakvoću proizvoda sve pravne tražbe, bez ovlaštenog stručnog nadzora, proizvođača ne obvezuju.

Izlijevanje mase:

Glatka dekorativna podna obloga : Na priređenu podlogu nanosi se bezotapalna obojena masa, koja se dobije miješanjem EPOXY FLOOR Komponente, EPOXY FLOOR Kontakta i Punila PK u težinskom omjeru 1 : 0,34 : 0,4 .

Prije nego što se Punilo PK doda u posudu u kojoj se nalazi EPOXY FLOOR Komponenta potrebno je istu dobro promiješati, a pomiješane zajedno potrebno je miješati 2 minute. Tako zamiješanoj smjesi dodati EPOXY FLOOR Kontakt koji se miješa daljnje 2-3 minute pazeći da se zahvati masa pri rubovima i dnu ambalaže. Preporuča se izmiješanu masu presipati u suhu, čistu ambalažu i ponovno pomiješati mješalicom, a u slučaju da se tako ne postupi dovoljno je prvu posudu u kojoj se je masa zamiješala iskrenuti i pustiti da masa isteče slobodnim padom bez struganja mase s rubova ambalaže.

Loše izmiješana masa može uzrokovati stvaranje mekših dijelova poda koje je kasnije teško popraviti.

Dobro izmiješana masa navuče se u jednoličan sloj ovisno o traženoj debljini (1-1,5mm) nožem za niveliranje ili gleterom. Nanesenu masu je potrebno odzračiti valjkom za odzračivanje (polietilenski valjak s bodljama). Na tako izlivenu masu posipa se chips ili se dekorira drugom bojom iste mase. Vrijeme želiranja iznosi 30 minuta pa je potrebno u tom vremenu masu izliti. Obzirom na to da se radi o samonivelirajućoj masi, koja ima odlično svojstvo razlijevanja, neće se pojaviti vidljivi prijelazi. Važno je čitav postupak provoditi kontinuirano bez dužih prekida.

Glatka industrijska podna obloga : Na priređenu podlogu nanosi se bezotapalna obojena masa, koja se dobije miješanjem EPOXY FLOOR Komponente, EPOXY FLOOR Kontakta i Punila (0,35 mm) u težinskom omjeru 1 : 0,34 : 0,8.

Prije nego što se Punilo (0,35mm) doda u posudu u kojoj se nalazi EPOXY FLOOR Komponenta potrebno je istu dobro promiješati, a pomiješane zajedno potrebno je miješati 2 minute. Tako zamiješanoj smjesi dodati EPOXY FLOOR Kontakt koji se miješa daljnje 2-3 minute pazeći da se zahvati masa pri rubovima i dnu ambalaže. Preporuča se izmiješanu masu presipati u suhu, čistu ambalažu i ponovno pomiješati mješalicom, a u slučaju da se tako ne postupi dovoljno je prvu posudu u kojoj se je masa zamiješala iskrenuti i pustiti da masa isteče slobodnim padom bez struganja mase s rubova ambalaže.

Loše izmiješana masa može uzrokovati stvaranje mekših dijelova poda koje je kasnije teško popraviti.

Dobro izmiješana masa navuče se u jednoličan sloj ovisno o traženoj debljini(2-3 mm) nožem za niveliranje ili gleterom. Nanesenu masu je potrebno odzračiti valjkom za odzračivanje (polietilenski valjak s bodljama).

Vrijeme želiranja iznosi 30 minuta pa je potrebno u tom vremenu masu izliti. Obzirom na to da se radi o samonivelirajućoj masi, koja ima odlično svojstvo razlijevanja, neće se pojaviti vidljivi prijelazi. Važno je čitav postupak provoditi kontinuirano bez dužih prekida.

Protuklizna industrijska podna obloga: Na priređenu podlogu nanosi se bezotapalna obojena masa, koja se dobije miješanjem EPOXY FLOOR Komponente, EPOXY FLOOR Kontakta i Punila (0,35 mm) u težinskom omjeru 1 : 0,34 : 1,06.

Prije nego što se Punilo (0,35mm) doda u posudu u kojoj se nalazi DD-FLOOR Komponenta potrebno je istu dobro promiješati, a pomiješane zajedno potrebno je miješati 2 minute. Tako zamiješanoj smjesi dodati EPOXY FLOOR Kontakt koji se miješa daljnje 2-3 minute pazeći da se zahvati masa pri rubovima i dnu ambalaže. Preporuča se izmiješanu masu presipati u suhu, čistu ambalažu i ponovno pomiješati mješalicom, a u slučaju da se tako ne postupi dovoljno je prvu posudu u kojoj se je masa zamiješala iskrenuti i pustiti da masa isteče slobodnim padom bez struganja mase s rubova ambalaže.

Loše izmiješana masa može uzrokovati stvaranje mekših dijelova poda koje je kasnije teško popraviti.

Dobro izmiješana masa navuče se u jednoličan sloj ovisno o traženoj debljini (2-3 mm) nožem za niveliranje ili gleterom. Nanesenu masu je potrebno odzračiti valjkom za odzračivanje (polietilenski valjak s bodljama). Svježa masa se posipa paljenim kvarcnim pijeskom tražene granulacije (ovisno o protukliznosti) do zasićenja površine (cca. 3-4 kg/m²).

Vrijeme želiranja iznosi 30 minuta pa je potrebno u tom vremenu masu izliti. Obzirom na to da se radi o samonivelirajućoj masi, koja ima odlično svojstvo razlijevanja, neće se pojaviti vidljivi prijelazi. Važno je čitav postupak provoditi kontinuirano bez dužih prekida.

Završni sloj:

Glatka dekorativna i industrijska podna obloga: Lakiranje izvedenog poda vrši se nakon 24 sata. Prije lakiranja potrebno je pod lagano prebrusiti brusnim papirom da se odstrani loše vezani chips, a nastala prašina ukloni se usisavanjem ili brisanjem. Suha i čista površina se lakira poliuretanskim lakom koji se dobije miješanjem Komponente B i Kontakta B u težinskom odnosu 1 : 0,5. Lakiranje se vrši kistom ili valjkom, jedan ili dva puta, ovisno o željenom izgledu površine. Sušenje među slojevima traje 8-12 sati. Gotov pod je prohodan za 24 sata, a konačne karakteristike postiže nakon 7-10 dana. Komponenta B ima sredstvo za matiranje, te prije miješanja s Kontaktom B istu treba dobro izmiješati-protresti u originalnoj ambalaži.

EPOXY FLOOR 3/4

U navedenim tehničkim informacijama opisana je priroda i namjena proizvoda. Ove su informacije temeljene na našem stručnom znanju i iskustvu te provjereno daju pozitivne rezultate. Zbog složenosti i varijabilnosti faktora koji utječu na konačnu kakvoću proizvoda sve pravne tražbe, bez ovlaštenog stručnog nadzora, proizvođača ne obvezuju.

Protuklizna industrijska podna obloga : Premazivanje izvedenog poda izvodi se nakon 24 sata.

Nakon stvrdnjavanja, suvišni kvarcni pijesak se izmete, te se na površinu aplicira bezotapalni premaz koji se dobije miješanjem EPOXY FLOOR Komponente i EPOXY FLOOR Kontakta u težinskom omjeru 1 : 0,34.

Završni premaz se nanosi pomoću gletera, te se utrlja i ujednači sa kratkodlakim valjkom.

Po potrebi premazu se može dodati max. 2 % Otapala N.

Gotov pod je prohodan za 24 sata, a konačne karakteristike postiže nakon 7-10 dana.

Uvjeti nanošenja: Temperatura izvedbe +15°C do 30°C, a vrijeme sušenja ovisi o temperaturi i relativnoj vlazi. Cijeli sustav je osjetljiv na vlagu (75% r.h. max.) dok se pod izvodi, ali i tijekom umrežavanja poda. Temperatura podloge prilikom izvođenja poda kao i tijekom umreženja mora biti najmanje 10°C, te najmanje 3°C iznad temperature rosišta.

Upotrebljivost: Izmiješana obojena masa upotrebljiva je 30 min (20°C).

Čišćenje alata: Gletere, kistove i valjke potrebno je odmah nakon korištenja oprati u Otapalu EM ili Sredstvu za čišćenje pribora i osušiti ih.

PAKIRANJE / SKLADIŠTENJE

Epoxy Primer Komponenta EM	0,88; 5 i 16,5 kg	(limena ambalaža)	12 mjeseci (20°C)
Epoxy Primer Kontakt EM	0,5; 2,85 i 4,7 kg	(limena ambalaža)	12 mjeseci (20°C)
EPOXY FLOOR Komponenta	11,7 kg	(limena ambalaža)	12 mjeseci (20°C)
EPOXY FLOOR Kontakt	4 kg	(limena ambalaža)	12 mjeseci (20°C)
Komponenta B	2 kg	(limena ambalaža)	12 mjeseci (20°C)
Kontakt B	1 kg	(limena ambalaža)	6 mjeseci (20°C)
Chips	0,25 kg	(PE vrećica)	neograničeno (20°C)
Punilo PK	10 kg	(PE vreća)	neograničeno (20°C)
Punilo (0,35 mm)	10 kg	(PE vreća)	neograničeno (20°C)
Kvarcni pijesak	10 kg	(PE vreća)	neograničeno (20°C)

ZAŠTITA

Prilikom rada potrebno je ukloniti sve izvore otvorenog plamena ili iskrenja i osigurati dobro provjetranje prostorije. Kod rada je potrebno koristiti zaštitna sredstva.

Detaljne informacije mogu se dobiti iz Sigurnosno-tehničkog lista.

EPOXY FLOOR 4/4