

## NAMJENA

**DD-FLOOR** je namijenjen za izradu podova u **javnim objektima, stanovima i industriji**, gdje se traži lijep izgled podnih površina, kemijska otpornost, mehanička izdržljivost, te dobar odnos elastičnosti, žilavosti i tvrdoće.

Primjenjuje se kao:

- Glatka dekorativna podna obloga (**javni objekti**: škole, vrtići, restorani, trgovine, laboratoriji, skladišta..., **stanovi**: kupaonice, hodnici, kuhinje..., **industrija**: tekstilna, obućarska, optička, elektrotehnička...),
- Glatka industrijska podna obloga (**javni objekti**: škole, vrtići, restorani, trgovine, laboratoriji, skladišta..., **industrija**: podloge visoke kemijske i mehaničke izdržljivosti,
- Protuklizna, posuta kvarcom, industrijska podna obloga za mokra područja (prehrambene industrije, parkirališta...),
- Habajući sloj za protuklizne podne obloge.

## SASTAV

Obojeni, dvokomponentni poliuretanski sustav bez otapala na bazi visokokvalitetnih sirovina tvrtke Bayer, Leverkusen, Njemačka.

## SVOJSTVA

**DD-FLOOR** spada u samonivelirajuće polutople podove, monolitno je povezan s podlogom, površinski potpuno zatvorene strukture; glatke ili protuklizne. Ekonomičan je i jednostavan za održavanje.

**DD-FLOOR** kao dekorativna podna obloga ima gotovo neograničenu mogućnost izbora nijansi boja.

**DD-FLOOR** se, ovisno o namjeni podne obloge, nanosi u debljini od 1-2-3-4 mm na cementnu glazuru (MB min. 25), drvene, čelične i asfaltne površine.

**DD-FLOOR** ima izuzetno dobru mehaničku i kemijsku otpornost.

- Gustoća (HRN EN ISO 2811-1)  
DD-FLOOR Komponenta ~ 1,40 kg/l  
DD-FLOOR Kontakt ~ 1,24 kg/l  
Mješavina ~ 1,36 kg/l  
Mješavina sa Punilom 1:0,55 ~ 1,64 kg/l
- Čvrstoća na tlak (HRN B.C 8.022)  
Mješavina sa punilom 1:0,55 47,7 N/mm<sup>2</sup>
- Čvrstoća na savijanje  
Mješavina sa Punilom 1:0,55 8,0 N/mm<sup>2</sup>
- Otpornost na habanje (Taber Abraser, CS 10, 1000 g, 1000 okretaja)  
10,00 mg-gubitak na težini
- Shore D tvrdoća (DIN 53504)  
Mješavina ~ 74  
Mješavina sa Punilom 1:0,55 ~ 80
- Kemijski je otporan na: destiliranu vodu, tekuću vodu, morsku vodu, sumpornu kiselinu 10%, solnu kiselinu 10%, dušičnu kiselinu 10%, octenu kiselinu 10%, mliječnu kiselinu 25%, limunsku kiselinu 30%, mravlju kiselinu 1%, natrijevu lužinu 40%, kaustičnu sodu 20%, otopinu šećera 30%, zasićenu otopinu kuhinjske soli, etilni alkohol 20%, benzin, lož ulje, ksilen, etilglikolacetat.
- Posjeduje atest (izdan od LTM d.o.o.) sukladnosti sa HRN DIN 4102-14: Ponašanje građevnih gradiva i gradivnih elemenata u požaru 14  
14. dio: Podne obloge i podni premazi / Razred B1

**DD-FLOOR 1/4**

U navedenim tehničkim informacijama opisana je priroda i namjena proizvoda. Ove su informacije temeljene na našem stručnom znanju i iskustvu te provjereno daju pozitivne rezultate. Zbog složenosti i varijabilnosti faktora koji utječu na konačnu kakvoću proizvoda sve pravne tražbe, bez ovlaštenog stručnog nadzora, proizvođača ne obvezuju.

## POTROŠNJA prema sustavu

Namjena	Proizvod	Potrošnja kg/m <sup>2</sup>
Impregniranje	<b>DD-primer impregnacija</b>	0,3-0,5 kg/m <sup>2</sup>
Masa: Glatka dekorativna obloga (1-1,5 mm)	<b>DD-FLOOR Komponenta = 1,00 tež. jedinica</b> <b>DD-FLOOR Kontakt = 0,28 tež. jedinica</b>  <b>Lak B</b> <b>Komponenta B = 1,00 tež. jedinica</b> <b>Kontakt B = 0,50 tež. jedinica</b> <b>Chips</b>	1,06 0,30 Σ1,36 kg/m <sup>2</sup> /mm  0,10 0,05 0,02-0,05
Masa: Glatka industrijska obloga (2-3 mm)	<b>DD-FLOOR Komponenta = 1,00 tež. jedinica</b> <b>DD-FLOOR Kontakt = 0,28 tež. jedinica</b> <b>Punilo (0,35mm) = 0,64-0,7 tež. jedinica</b>  <b>Lak B</b> <b>Komponenta B = 1,00 tež. jedinica</b> <b>Kontakt B = 0,50 tež. jedinica</b> <b>Chips</b>	1,66 0,46 1,06-1,16 Σ3,28 kg/m <sup>2</sup> /2mm  0,10 0,05 0,02-0,05
Masa: Protuklizna industrijska obloga (2-3-4 mm)	<b>DD-FLOOR Komponenta = 1,00 tež. jedinica</b> <b>DD-FLOOR Kontakt = 0,28 tež. jedinica</b> <b>Punilo (0,35mm) = 0,7-0,77 tež. jedinica</b>  <b>Posip</b> (kvarcni pijesak granulacija ovisna o traženoj protukliznosti) <b>Habajući sloj</b> <b>DD-FLOOR Komponenta = 1,00 tež. jedinica</b> <b>DD-FLOOR Kontakt = 0,28 tež. jedinica</b>	1,05 0,29 0,74-0,81 Σ2,15 kg/m <sup>2</sup> /2mm  3-4  0,39-0,54 0,11-0,15 Σ0,50- 0,70 kg/m <sup>2</sup>

## PRIMJENA

**Nova podloga:** Cementna glazura mora biti stara 28 dana, bez tragova nečistoće, suha (max. 4% vlage), a prionjivost mora biti veća od 1,5 N/mm<sup>2</sup>. Površina treba biti zaglađena, ali ne do crnog sjaja, ukoliko ima skramnice (cementno mlijeko) treba ih mehanički skinuti.

**Stara podloga:** Površinu treba mehaničkim putem očistiti od oslabljenih dijelova, masnoća, ljepljivosti. Površinu treba osušiti (max. 4% vlage). Manje neravnine na površini se saniraju smjesom DD-PRIMER impregnacija + cement, a veća oštećenja specijalnim epoksidnim ili poliuretanskim mortovima. Kod ugradnje u prizemlju obvezna je hidroizolacija.

**Način rada:** Prilikom izrade DD-FLOOR-a postoje tri faze:

1. Impregniranje podloge i posipavanje kvarcnim pijeskom;
2. Izlijevanje mase (ovisno o sustavu posipavanje mase chipsom ili kvarcnim pijeskom);
3. Apliciranje završnog sloja (ovisno o sustavu lakiranje ili apliciranje habajućeg sloja).

**Impregniranje:** Ako je podloga cementna glazura ona se impregnira DD-PRIMER impregnacijom do potpunog zasićenja podloge (kistom ili valjkom). Vrijeme sušenja DD-PRIMER impregnacije je 8-24 h ovisno o uvjetima prilikom nanošenja. Pri nanošenju industrijske podne obloge svježa impregnacija se posipa paljenim kvarcnim pijeskom granulacije 0,1-0,6 mm (max. 1 kg/m<sup>2</sup>).

**Izlijevanje mase:**

Glatka dekorativna podna obloga: Na priređenu podlogu nanosi se bezotapalna obojena masa, koja se dobije miješanjem DD-FLOOR Komponente i DD-FLOOR Kontakta u težinskom omjeru 1 : 0,28.

Prije ulijevanja DD-FLOOR Kontakta u posudu u kojoj se nalazi DD-FLOOR Komponenta potrebno ju je dobro izmiješati, a promiješane zajedno potrebno je miješati 2-3 minute pazeći da se zahvati masa pri rubovima i dnu ambalaže.

DD-FLOOR 2/4

U navedenim tehničkim informacijama opisana je priroda i namjena proizvoda. Ove su informacije temeljene na našem stručnom znanju i iskustvu te provjereno daju pozitivne rezultate. Zbog složenosti i varijabilnosti faktora koji utječu na konačnu kakvoću proizvoda sve pravne tražbe, bez ovlaštenog stručnog nadzora, proizvođača ne obvezuju.

Preporuča se izmiješanu masu presipati u suhu, čistu ambalažu i ponovno promiješati mješalicom, a u slučaju da se tako ne postupi dovoljno je prvu posudu u kojoj se je masa zamiješala iskrenuti i pustiti da masa isteče slobodnim padom bez struganja mase s rubova ambalaže.

Loše izmiješana masa može uzrokovati stvaranje mekših dijelova poda koje je kasnije teško popraviti.

Dobro izmiješana masa navuče se u jednoličan sloj ovisno o traženoj debljini (1-1,5 mm) nožem za niveliranje ili gleterom. Nanesenu masu je potrebno odzračiti valjkom za odzračivanje (polietilenski valjak s bodljama). Na tako izlivenu masu posipa se chips ili se dekorira drugom bojom iste mase. Vrijeme želiranja iznosi 25 minuta pa je potrebno u tom vremenu masu izliti. Obzirom na to da se radi o samonivelirajućoj masi, koja ima odlično svojstvo razlijevanja, neće se pojaviti vidljivi prijelazi. Važno je čitav postupak provoditi kontinuirano, bez dužih prekida.

Glatka industrijska podna obloga: Na priređenu podlogu nanosi se bezotapalna obojena masa, koja se dobije miješanjem DD-FLOOR Komponente, DD-FLOOR Kontakta i Punila (0,35 mm) u težinskom omjeru 1 : 0,28 : 0,64-0,7.

Prije nego što se Punilo (0,35 mm) doda u posudu u kojoj se nalazi DD-FLOOR Komponenta potrebno je istu dobro promiješati, a pomiješane zajedno potrebno je miješati 2 minute. Tako zamiješanoj smjesi dodati DD-FLOOR Kontakt koji se miješa daljnje 2-3 minute pazeći da se zahvati masa pri rubovima i dnu ambalaže. Preporuča se izmiješanu masu presipati u suhu, čistu ambalažu i ponovno pomiješati mješalicom, a u slučaju da se tako ne postupi dovoljno je prvu posudu u kojoj se je masa zamiješala iskrenuti i pustiti da masa isteče slobodnim padom bez struganja mase s rubova ambalaže.

Loše izmiješana masa može uzrokovati stvaranje mekših dijelova poda koje je kasnije teško popraviti.

Dobro izmiješana masa navuče se u jednoličan sloj ovisno o traženoj debljini (2-3 mm) nožem za niveliranje ili gleterom. Nanesenu masu je potrebno odzračiti valjkom za odzračivanje (polietilenski valjak s bodljama).

Vrijeme želiranja iznosi 25 minuta pa je potrebno u tom vremenu masu izliti. Obzirom na to da se radi o samonivelirajućoj masi, koja ima odlično svojstvo razlijevanja, neće se pojaviti vidljivi prijelazi. Važno je čitav postupak provoditi kontinuirano bez dužih prekida.

Protuklizna industrijska podna obloga: Na priređenu podlogu nanosi se bezotapalna obojena masa, koja se dobije miješanjem DD-FLOOR Komponente, DD-FLOOR Kontakta i Punila (0,35 mm) u težinskom omjeru 1 : 0,28 : 0,7-0,77.

Prije nego što se Punilo (0,35 mm) doda u posudu u kojoj se nalazi DD-FLOOR Komponenta potrebno je istu dobro promiješati, a pomiješane zajedno potrebno je miješati 2 minute. Tako zamiješanoj smjesi dodati DD-FLOOR Kontakt koji se miješa daljnje 2-3 minute pazeći da se zahvati masa pri rubovima i dnu ambalaže. Preporuča se izmiješanu masu presipati u suhu, čistu ambalažu i ponovno pomiješati mješalicom, a u slučaju da se tako ne postupi dovoljno je prvu posudu u kojoj se je masa zamiješala iskrenuti i pustiti da masa isteče slobodnim padom bez struganja mase s rubova ambalaže.

Loše izmiješana masa može uzrokovati stvaranje mekših dijelova poda koje je kasnije teško popraviti.

Dobro izmiješana masa navuče se u jednoličan sloj ovisno o traženoj debljini (2-3 mm) nožem za niveliranje ili gleterom. Nanesenu masu je potrebno odzračiti valjkom za odzračivanje (polietilenski valjak s bodljama). Svježa masa se posipa paljenim kvarcnim pijeskom tražene granulacije (ovisno o protukliznosti) do zasićenja površine (cca. 3-4 kg/m<sup>2</sup>).

Vrijeme želiranja iznosi 25 minuta pa je potrebno u tom vremenu masu izliti. Obzirom na to da se radi o samonivelirajućoj masi, koja ima odlično svojstvo razlijevanja, neće se pojaviti vidljivi prijelazi. Važno je čitav postupak provoditi kontinuirano bez dužih prekida.

#### **Završni sloj:**

Glatka dekorativna i industrijska podna obloga: Lakiranje izvedenog poda vrši se nakon 24 sata. Prije lakiranja potrebno je pod lagano prebrusiti brusnim papirom da se odstrani loše vezani chips, a nastala prašina ukloni se usisavanjem ili brisanjem. Suha i čista površina se lakira poliuretanskim lakom koji se dobije miješanjem Komponente B i Kontakta B u težinskom odnosu 1 : 0,5. Lakiranje se vrši kistom ili valjkom, jedan ili dva puta, ovisno o željenom izgledu površine. Sušenje među slojevima traje 8-12 sati. Gotov pod je prohodan za 24 sata, a konačne karakteristike postiže nakon 7-10 dana. Komponenta B ima sredstvo za matiranje, te prije miješanja s Kontaktom B istu treba dobro izmiješati-protresti u originalnoj ambalaži.

Protuklizna industrijska podna obloga: Premazivanje izvedenog poda izvodi se nakon 24 sata.

Nakon stvrdnjavanja, suvišni kvarcni pijesak se izmete, te se na površinu aplicira bezotapalni premaz koji se dobije miješanjem DD-FLOOR Komponente i DD-FLOOR Kontakta u težinskom omjeru 1 : 0,28.

Završni premaz se nanosi pomoću gletera, te se utrlja i ujednači sa kratkodlakim valjkom.

Po potrebi premazu se može dodati max. 2% Otapala N.

Gotov pod je prohodan za 24 sata, a konačne karakteristike postiže nakon 7-10 dana.

**DD-FLOOR 3/4**

**Uvjeti nanošenja:**

Temperatura izvedbe +15°C do 30°C, a vrijeme sušenja ovisi o temperaturi i relativnoj vlazi. Cijeli sustav je osjetljiv na vlagu (75% r.v.max.) dok se pod izvodi, ali i tijekom umrežavanja poda.

Prilikom izvođenja poda treba paziti da kapljice znoja ne padnu na svježi pod jer mogu stvoriti mjehure na podu!

Temperatura podloge prilikom izvođenja poda kao i tijekom umreženja mora biti najmanje 10°C, te najmanje 3°C iznad temperature rosišta.

**Upotrebljivost:**

Izmiješana obojena masa upotrebljiva je 25 min (20°C).

**Čišćenje alata:**

Gletere, kistove i valjke potrebno je odmah nakon korištenja oprati u DD-Sredstvu za čišćenje pribora i osušiti ih.

**PAKIRANJE / SKLADIŠTENJE**

DD-primer impregnacija	1, 3, 5 i 20 kg	(limena ambalaža)	12 mjeseci (20°C)
DD-FLOOR Komponenta	5 i 10 kg	(limena ili PP ambalaža)	12 mjeseci (20°C)
DD-FLOOR Kontakt	1,4 i 2,8 kg	(limena ambalaža)	6 mjeseci (20°C)
Komponenta B	2 kg	(limena ambalaža)	12 mjeseci (20°C)
Kontakt B	1 kg	(limena ambalaža)	6 mjeseci (20°C)
Chips	0,25 kg	(PE vrećica)	neograničeno (20°C)
Punilo (0,35 mm)	10 kg	(PE vreća)	neograničeno (20°C)
Kvarcni pijesak	10 kg	(PE vreća)	neograničeno (20°C)

**ZAŠTITA**

Prilikom rada potrebno je ukloniti sve izvore otvorenog plamena ili iskrenja i osigurati dobro provjetranje prostorije. Kod rada je potrebno koristiti zaštitna sredstva.

Detaljne informacije mogu se dobiti iz Sigurnosno-tehničkog lista.

**DD-FLOOR 4/4**